

## Výrobní možnosti společnosti SKLÁŘSKÉ STROJE ZNOJMO, s.r.o.

Prostředek	Typ	Rozjezdy	Parametry
<b>Frézování</b>			
CNC vertikální obráběcí centrum s přídatnou 4 osou	MCV 2080	X=2100, Y=810, Z=810	stůl 2200x780
	MCFV 2080	X=2030, Y=810, Z=810	stůl 2000x800
	MCFV 2080	X=2030, Y=810, Z=810	stůl 2000x800
CNC obráběcí centra vertikální	HCMC 1000	X=1000, Y=600, Z=630	stůl 1150x600
	ARROW 500	X=510, Y=510, Z=510	stůl 700x520
Klasické frézky	FGU 32	X=850, Y=275, Z=420	stůl 1250x320
	FGSH 50	X=1400, Y=500, Z=500	stůl 1800x500
CNC vodorovné vyvrtávačky	WHN 10 NC	X=1200, Y=900, Z=900	stůl 1100x1100
	WHN 9 CNC	X=1212, Y=912, Z=975	stůl 1100x990
	WH 10 CNC	X=1250, Y=1100, Z=950	stůl 1120x1100
<b>Soustružení</b>			
CNC soustruhy	TORNADO 300	L=500, $\phi$ 300	
	EMCOMAT E200	L=850, $\phi$ 200	
	S80I	L=750, $\phi$ 355	
	PUMA 3100LY	L=1280, $\phi$ 420	
Klasické soustruhy	SU 32	L=750, $\phi$ 320	
	SV 18 RA	L=1500, $\phi$ 380	
	SN 40 B	L=1500, $\phi$ 400	
	SUI 50	L=1500, $\phi$ 500	
	SUI 80	L=2000, $\phi$ 520	
	SUS 80	L=5000, $\phi$ 530	
<b>Vrtání a závitování</b>			
Stojanové vrtačky	VS32		
	VO32		
	VO50		
Závitořez Mosquito	VH300/600	max M14	
<b>Vyjiskřování zalomených vrtáků a závitníků (i slinuté karbidy)</b>			
Eromobil	ER 400t	max M40	max $\phi$ 20
<b>Broušení</b>			
Brusky na kulato	2 UD	L=750, $\phi$ 290	
	BHU 50	L=1000, $\phi$ 500	
Brusky na plocho	BPH 320A	X=1000, Y=320	stůl 1000x320
	BPV 300	X=1000, Y=300	stůl 1000x300

## Výrobní možnosti společnosti SKLÁŘSKÉ STROJE ZNOJMO, s.r.o.

Prostředek	Typ	Rozjezdy	Parametry
<b>Dělení materiálu</b>			
Fiber laser 6kW s automatickým zakládáním a odebíráním plechů, pálení kyslíkem a dusíkem	ByStar 3015 F6000 ByTrans Cross 3015	Fe max s=20, NIR max s=15, Al max s=15, Cu+Ms max s=10	stůl 3000x1500
Řezání na strojních pilkách		ø350	
CNC řezání plamenem		max tloušťka 200mm	stůl 2000x3000
Ohraňovací lis	Bystronic Xpert 200	max lisovací tlak 200 t.	L=4100
	Bystronic Xpert 80	max lisovací tlak 80 t.	L=1530
	Durma AD-S 40220	max lisovací tlak 220 t.	L=4050
Nůžky	Safan HT310-8TS	max tloušťka plechu 8mm	L=3100

<b>Mokrý lakování</b>	lakovna	5m x 10m
	lakovací kabina se sušením	4,3m x 8m
	lakovací kabina se sušením	8,2m x 8,3m
	lakovací kabina se sušením	5,2m x 7m
	sušárna	8,6m x 8,6m
	odmašťovací kabina	5,7m x 5,5m
	max.rozměr lakovaného dílu= 7m x 7m, 8t	

<b>Svařování</b>	Svařování obalovanou elektrodou
	Svařování v ochranné atmosféře MIG/MAG/TIG
	Autogenní svařování a pájení
	Bodové svařování
	Maximální hmotnost svařence 10 t
	22 x profi svářecí stoly - rozměrů 1,2m x 2,4m s příslušenstvím

<b>Elektro</b>	2 vybavené elektrodilny pro výrobu rozvaděčů a kabelů
	elektrorevize dle vyhl. 50

<b>Měření a kontrola</b>	FARO laser 3-D Tracker VANTAGE	až do 35m	přesnost od 0,03mm
	TRIMOS Mestra 1000	h=1000mm	přesnost 0,001mm
	TRIMOS V602+	h=600mm	přesnost 0,002mm
	Termokamera FLUKE	Ti200	rozsah -20°C - 650°C

## Výrobní možnosti společnosti SKLÁŘSKÉ STROJE ZNOJMO, s.r.o.

Prostředek	Typ	Rozjezdy	Parametry
Software	ERP Dimenze++		
	Autodesk Inventor / AutoCAD		
	Správa dokumentace Autodesk Vault		
	EdgeCAM		
	TPV 2000		
	PTC Creo		
	BySoft Cutting		
	ByVision Bending		

Výrobní prostory s mostovými jeřáby	Obráběcí hala Z1	897 m <sup>2</sup>	jeřáb 3,2 t + 5 t
	Zámečnická hala Z1	847 m <sup>2</sup>	jeřáb 8 t + 8 t
	Výrobní hala Z2A	660 m <sup>2</sup>	jeřáb 3,2 t + 3,2 t
	Montážní hala Z2B	1120 m <sup>2</sup>	jeřáb 8 t + 8 t
	Výrobní hala Z2C	240 m <sup>2</sup>	jeřáb 5 t
	Svařovací hala Z2D	375 m <sup>2</sup>	jeřáb 10 t
	Montážní hala Z2E	749 m <sup>2</sup>	jeřáb 8 t + 8 t
	Výrobní hala Z2 laser	260 m <sup>2</sup>	

Manipulační technika	VZV Linde H30D	3t	
	VZV Linde H35D	3,5t	
	VZV Linde H60D	6t	
	VZV Linde H30T	3t	
	Ručně vedené elektrické VZV	1,2t	
	Vysokozdvíhná nůžková plošina	12m	

Dopravní technika	MAN TGL12 nákladní	12 t	
	MAN TGL10 nákladní	10 t	
	Peugeot Boxer		