

**Sklářské stroje Znojmo S.r.o**



**KP 01  
KP 02**

**KOMOROVÁ PŘEDEHŘÍVACÍ  
PEC**

# Popis zařízení

Komorová předehřívací pec slouží k ohřevu forem na výrobu obalového skla a k udržení stanovené teploty těchto forem. Je navržena pro ohřev na teplotu max. 600°C za dobu cca 2 hodiny.

Pec je osazena přímým plynovým topením s proporcionálním systémem řízení a dekompresním kanálem pro zamezení zvýšení tlaku uvnitř komorové pece. Proporcionální průběh topení je regulován mikroprocesorovým regulátorem.

Topnou jednotku tvoří monoblokový plynový hořák, který je připevněn na zadní stěně topné komory a ústí do trubky, směřující do sání recirkulačního ventilátoru. Vysoce výkonný ventilátor recirkuluje vzduch v příčně uzavřeném prostoru. Tento vzduch prochází pod stolem zavážecího vozíku mezi předehřívány formami a je opět nasáván rotorem recirkulační jednotky.

Zavážecí vozík je vybaven samostatným pohonem pro pojezd vozíku při zavážení a vyvážení forem z komorové pece. Zavážecí rošt leží na lyžinách podvozku a tvoří plochu k naložení forem pro předehřev až do maximální hmotnosti 1000 kg. Přední i zadní poháněná náprava se pohybují po kolejnicích.

Topná komora pece je uzavírána dveřmi. Pohyb dveří se děje vertikálně při vytahování a spouštění panelu. Zvedací mechanismus, umístěný na stojinách rámu topné komory nad panelem, je vybaven samostatným pohonem. Při spuštění dveří dolů dojde ve spodní poloze k zaklínování dveří do zajišťovacího mechanismu a tím k zatěsnění dveří.

Celý proces od zvedání dveří přes zajíždění vozíku až k samotnému průběhu topení je plně automatizovaný. Pouhým stisknutím tlačítka se spustí všechny činnosti, ať už výkonné nebo zabezpečovací, v logickém sledu za sebou tak, že dojde k vyjetí nebo zajetí vozíku do komorové pece bez jakékoliv fyzické námahy obsluhy. Ta pouze drží stisknuté tlačítko!



Charakteristika pece	
<b>Hlavní rozměry:</b>	
Výška max.	2 730 mm
Šířka max.	2 320 mm
Hloubka max.	2 430 mm
Síla izolace stěn a stropu	300 mm
Síla izolace dna	200 mm
Šířka komory	1 100 mm
Výška komory	1 000 mm
Hloubka komory	1 400 mm
Světlná výška nad plošinou vozíku	500 mm
Úroveň plošiny vozíku nad podlahou	700 mm
Šířka plošiny vozíku	1 000 mm
Délka plošiny vozíku	1 200 mm
Hmotnost kompletní komorové pece	2 335 kg
<b>Elektrické parametry:</b>	
Elektrický příkon pece	6,5 kVA
Proud hlavního přívodu	9,4 A
Elektrická síť	TN-S 3+PE+N, 3x230/400V AC 50 Hz
<b>Plyn:</b>	
Topné médium	zemní plyn
Výhřevnost plynu	9,425 kWh/m <sup>3</sup>
Tlak plynu na vstupu hořáku	3÷9 kPa



Celá chladicí pec byla certifikována Strojírenským zkušebním ústavem, s. p.

Notifikovaná osoba ES 1015, autorizovaná osoba 202



Sklářské stroje Znojmo s.r.o



**SKLÁŘSKÉ STROJE ZNOJMO, s.r.o.**

Přímětice 136, 669 04 Znojmo

Česká republika

Tel.: +420 515 282 311

Fax: +420 515 241 919

E-mail: [sszn@sszn.cz](mailto:sszn@sszn.cz)

<http://www.sszn.cz>

**Prodejní oddělení:**

Tel.: +420 515 221 523



**SIBILLE - GLASS**

Consulting  
and Engineering

Rue du By 18

B 62 11 MELLET

Belgium

Tel./Fax: +32 71 85 28 37

Glass Annealing and

Thermal Treatment since 1969